

	安全信号	号无效
187	主副引拔距离超出范围	主臂和副臂当前位置之和超过引拔距离
188	横行轴位置未到位	提前结束位置之内, 由于打开安全门或夹吸报警而暂停, 造成相应伺服轴没有运行到目标位置时报警 提前结束位置之内, 由于打开安全门或夹吸报警而暂停, 造成相应伺服轴没有运行到目标位置时报警
189	主上下位置未到位	
190	主进退位置未到位	
191	副上下位置未到位	
192	副进退位置未到位	
193	C 轴位置未到位	
194	B 轴位置未到位	
195	A 轴位置未到位	
196	横行时 C 轴不在安全范围	横入或者横出安全门时, 旋转轴位置不在横行安全区间设定之内
197	主臂上升下降时 C 轴不在安全范围	主臂模内上升或者下降时, 旋转轴位置不在上下安全区间设定之内
198	B 轴不在安全范围	横行或下降时, B 轴不在安全范围
199	A 轴不在安全范围	横行或下降时, A 轴不在安全范围
220	急停输入	急停或者扩展急停输入信号有效
221	计划成品数完成	当前完成产品数量达到设定产量
222	自动周期超时	周期时间超过成型周期参数设定
223	压力限消失	气压检测 Enable, 气压限信号无效
224	副板通讯丢失	扩展板与主板通讯丢失
225	子程序中动作步骤数或伺服动作数过多	子程序总步骤数超过 30 或者伺服动作数超过 20
226	子程序中位置参数超出范围	子程序中伺服动作的位置参数超过 6553.5mm
227	主程序步骤或横行步骤过多	主程序总步骤数超过 255 或者伺服动作数超过 80
228	主程序中位置参数超出范围	主程序中伺服动作的位置参数超过 6553.5mm
229	系统内部异常, 请重启系统	系统内部保护
230	主程序中速度参数超出范围	主程序中伺服动作的速度参数超过 150%
231	子程序中速度参数超出范围	子程序中伺服动作的速度参数超过 150%
232	横行轴脉冲数溢出	伺服内部脉冲位置超过相应轴的最大位置参数设定
233	主上下轴脉冲数溢出	
234	主进退轴脉冲数溢出	
235	副上下轴脉冲数溢出	
236	副进退轴脉冲数溢出	
237	C 轴脉冲数溢出	
238	B 轴脉冲数溢出	
239	A 轴脉冲数溢出	